

建設工法 NETIS

2022年版
New Technology Information System



資材・工法比較サイト

建設 MIL

写真：循環式ハイブリッドブラストシステム No.QS-150032-VE

株式会社イヤマトータルブリッジサポート／一般社団法人循環式ハイブリッドブラストシステム工法協会

橋梁補修補強工

TVI 工法

登録：No. KK-210038-A

実績件数：国 0件 公 0件 民 2件

PC グラウト充填不足部に、小口径削孔を行い高強度グラウトを再注入し補修する工法



注入（既設桁再注入）



注入（自社工場での注入完了実験）

新規性	● 削孔径φ30mmに縮小、先行設置を可能にした。 (充填不足確認などの調査孔を併用可能)
適用箇所	● 既設 PC 構造物のグラウト再注入工事。
開発目標	● 機材費及び材料費が安価となるため（コスト削減・生産性の向上） ● 施工性向上（注入ロセット改造。機械小型軽量化による） ● 省資源・省エネルギー
活用の効果	比較対象：グラウト再注入工法 従来技術
単 価	都度見積り

株式会社 友仁工業

〒596-0003 大阪府岸和田市中井町1丁目18-14

TEL：072-448-5277 FAX：072-448-5377

E-Mail：nakamae-h@tomoni.jp URL：https://www.tomoni.jp